



GRANDFLASH CA Gel



Grandflash CA Gel ist ein universelles Produkt, thixotrop

- REACH registriert
- Nicht enthalten in diesem Produkt:

Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozid, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perfluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

<p>Flüssig: Basis Farbe Dichte 20°C Flammpunkt °C Lagerstabilität Siedepunkt °C</p> <p>Eigenschaften ausgehärtet: Dichte 20°C Verarbeitungstemperatur Dielektrizitätskonstante at 10MHz Dielektrischer Verlust at 10 MHz</p>	<p>Ethyl Cyanacrylat transparent 1,069 >80 12 Mt. 65/6mm Hg</p> <p>1,17 -55°C - 80°C 3,5 0,067</p>		
Zugscherfestigkeit bei einer Aushärtung von 24 Stunden bei 20-25°C			
	KG/CM2		KG/CM2
Hart-PVC mit Hart PVC	50-70	SBR mit SBR	5-10
ABS mit ABS Polycarbonat mit Polycarbonat	50-70 70-120	Stahl mit Stahl	200-220 200-220
PS mit PS Naturkautschuk mit Naturkautschuk Neopren mit	40-45 5-10	Edelstahl mit Edelstahl	170-190
		Alumin.mit Aluminium	150-170 40-60
		Kupfer mit Kupfer	60

Grand Flash GmbH ■ Mainblick 47 G, D-65779 Kelkheim/Taunus ■ Tel. 0174 948 90 69 ■ info@grandflash.de
 ■ www.grandflash.de



GRANDFLASH CA Gel



Neopren NBR mit NBR ABS mit SBR	5-10 5-10	Stahl mit Hart-PVC Edelstahl mit Neopren	5-10 5-10
Handfestigkeit nach Sekunden			
ABS mit ABS Holz mit Holz ABS mit Edelstahl NBR mit Edelstahl	50-60 >60 >60 >60	NBR mit NBR Edelstahl mit Edelstahl ABS mit NBR Holz mit ABS	5-10 >60 25-35 >60

Verarbeitungshinweise: Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. **Grandflash CA Gel** dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. Die Handfestigkeit ist nach ca. 1-2 Sekunden und die Endfestigkeit nach 24 Stunden erreicht. **Grandflash CA Gel** härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser Aktivator eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem GF Primer vorbehandelt werden.

Anwendungsgebiete: Überall dort, wo poröse Materialien verbunden werden sollen wird Grandflash CA Gel eingesetzt. In vielen Bereichen der Holzverarbeitung, Maschinen-Apparatebau, Leder-Schuhverarbeitung usw. Ein Nachjustieren ist möglich, um die genaue Passform zu erreichen.

Lagerung: Kühl, trocken und dunkel, optimale Temperatur: 6°C – 8°C

RoHS konform

Verpackungseinheiten:

12 Tuben á 20 g

Art.Nr. GFB.F20