



GRANDFLASH GFE Epoxy
2-K-Epoxidharz Kleber

GRANDFLASH GFE Epoxy 2-Komponenten Epoxidharz Kleber

5 Minuten

Physikalische Eigenschaften

Harz

Chemische Basis	Epoxy Bisphenol A
Farbe	gelblich
Dichte	≈ 1,1 g/ml
Viskosität @ 25°C RV Spindel 6 (50 rpm)	8.000 bis 16.000 mPas

Härter

Chemische Basis	Amingemisch
Farbe	gelblich
Dichte	≈ 1,1 g/ml
Viskosität @ 25°C RV Spindel 6 (50 rpm)	8.000 bis 16.000 mPas

Gemischt A&B

Farbe	gelblich
Dichte	≈ 1,1 g/ml
Mix Ratio nach Gewicht	1:1
Mix Ratio nach Volumen	1:1
Topfzeit	≈ 5 Min.
Lagerstabilität (kühl, dunkel, trocken)	12 Mon.



GRANDFLASH GFE Epoxy 2-K-Epoxidharz Kleber

Typische Eigenschaften (ausgehärtet)

Handfestigkeit	10-12 Min.
Funktionsfest @ 20°C	20-30 Min.
Endaushärtung @ 25°C	24 Std.
Temperaturbereich	-40°C bis 80°C
Spaltfüllvermögen	bis zu 3 mm
Shore Härte D	60
Zugscherfestigkeit @ 25°C	> 10 N/mm ²

Eigenschaften:

- Verklebt viele Kunststoffe, Metalle, Glas, Holz, Leder, Stein, Keramik
- Universell einsetzbar
- Witterungsbeständig
- **GRANDFLASH GFE Epoxy** ist einfach in der Anwendung.
- **GRANDFLASH GFE Epoxy** erzielt eine sehr hohe Festigkeit und eine dauerhafte Witterungsbeständigkeit auch bei Temperaturschwankungen.

50 g

Verarbeitungshinweis:

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Reaktionszeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl lagern und trocken lagern.

25 g

Verarbeitungshinweis:

Grand Flash GmbH ■ Mainblick 47 G, D-65779 Kelkheim/Taunus ■ Tel. 0174 948 90 69 ■ info@grandflash.de
■ www.grandflash.de



GRANDFLASH GFE Epoxy **2-K-Epoxidharz Kleber**

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Reaktionszeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.

Verpackung:

14 Stück á 25 g

12 Stück á 50 g