



## GRANDFLASH Flexiplus 2-K-Acrylkleber für PP, PE und Silikon



Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

	<u>Komponente A</u>	<u>Komponente B</u>
Farbe:	Bernstein	Weiß
Dichte:	0,97 g/ml	0,97 g/ml
Viskosität:	80.000-135.000 mPa.s	25.000-45.000 mPa.s
Basis:	Methacrylat	Amine
Mix Rate:	1	1
Topfzeit:	2-3 Min.	
Handfestigkeit (Fixierzeit):	7-10 Min.	
Endaushärtung:	24 h	

### Physikalische Eigenschaften (im ausgehärteten Zustand):

Temperaturbeständigkeit:	-50°C bis 120°C
Flammpunkt:	40°C
Spaltfüllvermögen:	0,5-2,0 mm
Zugfestigkeit:	5-7 MPa
Zug-E-Modul:	700-900 MPa
Dehnung	1-3 %
Zugscherfestigkeit:	6-8 MPa
Haltbarkeit:	6 Mt.

- Spezialklebstoff für PP, PE, Teflon und Silikon
- Einfache Handhabung
- Ausgezeichnete Feuchtigkeits- und Medienbeständigkeit

Grand Flash GmbH ■ Mainblick 47 G, D-65779 Kelkheim/Taunus ■ Tel. 0174 948 90 69 ■ [info@grandflash.de](mailto:info@grandflash.de)  
 ■ [www.grandflash.de](http://www.grandflash.de)



## GRANDFLASH Flexiplus

### 2-K-Acrylkleber für PP, PE und Silikon



- Zum Kleben, Abdichten und Vergießen von PP, PE, EPDM und viele Kunststoffe
- Besonders geeignet für Materialien mit unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten

GRANDFLASH Flexiplus 1:1 ist ein struktureller, zweikomponentiger, lösungsmittelfreier Spezial Klebstoff. GRANDFLASH Flexiplus 1:1 besitzt eine sehr gute Haftung auf schwierig zu verklebenden Oberflächen wie PP, PE, Teflon oder Silikon. Es weist eine ausgezeichnete Feuchtigkeits- und Medienbeständigkeit auf. Härtung: Das Produkt wird im Verhältnis 1:1 Harz-Härter gemischt. GRANDFLASH Flexiplus 1:1 ist speziell entwickelt zum Kleben von Polyolefinen und niederenergetischen Kunststoffen wie PP und PE. Eine Vorbehandlung mit Primer ist nicht notwendig.

#### Verarbeitungshinweise:

Kartusche in die Pistole einsetzen. Verschlusskappe entfernen und eine kleine Menge Klebstoff ausdrücken bis beide Komponenten frei fließen. Mischdüse aufsetzen und Klebstoff auftragen. Die Klebkraft wird durch eine gute Vorbehandlung unterstützt. Die Oberflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Um die Aushärtung zu beschleunigen, ist es möglich lokale Stellen für eine kurze Zeit zu erhitzen. Dies ist nur möglich nach der Fixierzeit von 5 Minuten.

#### Lagerung:

Kühl, trocken und dunkel

Optimale Temperatur: 12°C – 15°C (Temperaturen über 30°C zerstören das Material)

RoHS konform

#### Verpackung:

12 Stück á 25 g

14 Stück á 50 g

Grand Flash GmbH ■ Mainblick 47 G, D-65779 Kelkheim/Taunus ■ Tel. 0174 948 90 69 ■ [info@grandflash.de](mailto:info@grandflash.de)  
 ■ [www.grandflash.de](http://www.grandflash.de)